

EINE MASCHINE, *Neu!* VIELE MÖGLICHKEITEN

HONEN / KREUZSCHLEIFEN

Mit unserer Maschine haben wir die Möglichkeit, Bohrungen mit einer Länge von bis zu 4 m und einem Durchmesser von bis zu 533mm zu bearbeiten.

Die standardmäßig verbauten V-Prismen mit Kettenspannung können Werkstücke mit einem Gewicht von bis zu 3.630 kg aufnehmen.

Mit einem Abtragsvolumen von bis zu 130 cm³/h können auch aufwendige Bearbeitungen zeitsparend erledigt werden.

Typische Anforderungen:

H7 / H8-Toleranz

Vorteile des Kreuzschleifens:

Hohe Präzision, verlängerte Lebensdauer der Dichtungen, höhere Drücke / bessere Effizienz durch Präzision, keine Vibrationen durch Temperaturwechsel

Arbeitsbereich:

Durchmesserbereich Innen: 52 - 533 mm

Durchmesserbereich außen: 610 mm

Maximale Länge: 4000mm



"Alles aus einer Hand"

Unsere Öffnungszeiten:

Mo-Fr 08:00 - 15:30 Uhr

Unsere Anlieferungszeiten
Mo-Fr 07:00 - 15:00 Uhr

WIR SIND GERNE FÜR SIE DA!



Heuwinkel & Boenig Hydraulik GmbH

Nordstraße 10
D-47475 Kamp-Lintfort
Tel.: 0 28 42 - 55 96 81
Fax: 0 28 42 - 55 94 78
www.hb-hydraulik.de
info@hb-hydraulik.de



**HYDRAULIK
INSTANDSETZUNG
MARKENUNABHÄNGIG**

**HYDRAULIKZYLINDER
HYDRAULIKPUMPEN
HYDRAULIKMOTOREN
VENTILE**

Neu!
**DRUCKSPEICHER
HONEN / KREUZSCHLEIFEN**



Tel.: 0 28 42 - 55 96 81 - www.hb-hydraulik.de



H&B HYDRAULIK GMBH IHR PARTNER IN SACHEN HYDRAULIK



ARBEITSABLÄUFE

Nach Wareneingang werden alle laufenden Aufträge in der EDV festgehalten. Unsere kaufmännischen Mitarbeiter können jederzeit Auskunft über den aktuellen Stand Ihres Auftrages geben.

Während der Demontage werden sämtliche Messdaten und Schäden schriftlich dokumentiert und als Grundlage für die Kalkulation genutzt. Auf Kundenwunsch werden beschädigte Teile digital fotografiert und umgehend als E-Mail verschickt.

Wichtig ist nicht nur, welche Kosten auf Sie zukommen und bis wann die Komponente repariert ist. Viel wichtiger ist die Frage: Warum ist die Komponente ausgefallen? So können Ausfälle in Zukunft vermieden werden.

AUS ALT MACH NEU!

Verbesserungsvorschläge und Konstruktionen zur Optimierung sowie die eigene Herstellung, Montage und Spezialanfertigungen werden auf Kundenwunsch im Haus konzipiert und durchgeführt.

Nach Auftragsbestätigung wird die Reparatur durchgeführt und die Komponente auf unserem selbst entwickelten Prüfstand mit proportionaler Wege- und Drucksteuerung auf seine hydraulische Funktion geprüft.

Vor Auslieferung bekommen die Hydraulik-Komponenten in unserem eigenen Lackierstand noch ein neues „Make-up“, sodass sie nicht nur funktionieren wie neu, sondern auch so aussehen.

ENDKONTROLLE QM

Zwei Pumpen- und Motorenprüfstände mit Proportional-Steuerung geeignet für offenen und geschlossenen Kreislauf.
Leistung: 140 KW

Zwei Zylinderprüfstände mit Proportional-Steuerung.
Leistung: 55 KW

Ein Ventilprüfstand für Sperr-, Wege, Druck und Stromventile mit Proportional-Steuerung.

